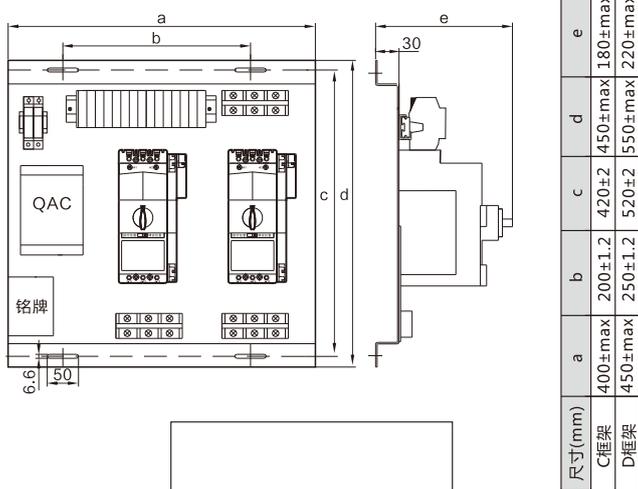


外形及安装尺寸



产品合格证

本产品经检验,符合标准
GB/T 14048.9和企业标准
Q/ZZK010,准予出厂。



浙江中凯科技股份有限公司

KB0中凯

浙江中凯科技股份有限公司

地址:浙江省乐清市柳市镇东风工业区奋进路9号
销售热线:0577-62771926
销售传真:0577-62774233
全国24小时免费客户服务热线:400-826-8770
http://www.KB0.cn E-mail:zhongkai@KB0.cn



中凯公众微信平台 中凯官网二维码

KB0中凯

ZKBD系列双速控制器

使用说明书

浙江中凯科技股份有限公司

提示:安装、使用和维修本设备前必须先阅读并理解本说明。



危险
危险电压
可能导致生命危险或重伤危险。
操作设备时必须确保切断电源。

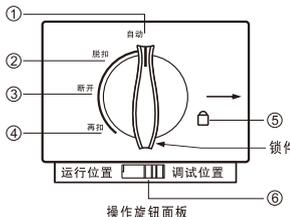
小心

只有使用经过认证的部件
才能保证设备的正常运转。

△本说明书主要适用于带有自整定功能及手动整定的ZKB数显型产品。

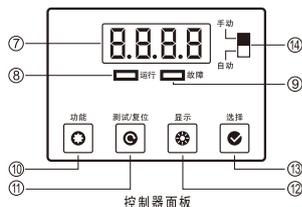
自整定义:电机启动前,将自整定开关拨至手动位置,电机在启动时间结束后,将自整定开关拨至自动位置,等待>1s后拨至手动位置,可实现对负载整定电流自动整定,不需人工整定。

界面描述



操作旋钮面板简介

序号	名称	功能及操作方法
①	自动	此位置下的线圈控制触头处于闭合状态,通过线圈控制电路的通断可实现远程自动控制。
②	脱扣	出现故障后操作旋钮至该位置,使主触头和线圈控制触头均处于断开状态。
③	断开	操作旋钮旋至该位置,可使主触头和线圈控制触头均处于断开状态。
④	再扣	操作旋钮旋至该位置,可使已脱扣的产品正常复位再扣。
⑤	Lock(锁)	产品隔离锁扣位置,当操作旋钮处于断开位置时,将操作旋钮上的锁件拉出挂锁,起锁定作用。
⑥	消防型调试开关	将开关拨至“调试位置”时,可实现过载、过流、断相、短路均跳闸并报警;拨至“运行位置”时,过负荷仅报警不跳闸。 非消防型产品,无该功能。



控制器面板简介

序号	名称	功能及操作方法
⑦	LED显示	设置时显示设置参数,运行时主要显示三相实时电流的平均值,也可查看各相电流值、剩余电流值、当前实时电压值等参数。
⑧	运行灯	产品通电状态: (1)主电路无电流时保持常亮; (2)主电路通正常电流时保持闪亮。
⑨	故障灯	正常运行状态下该灯灭,故障状态下闪烁,直到脱扣后灯灭。
⑩	功能键	用于选择所需整定的功能代号及预置参数值。
⑪	测试/复位键	用于测试脱扣器动作状态和电子式脱扣器复位,按一次测试脱扣器脱扣,再按一次电子式脱扣器复位。
⑫	显示键	用于查看三相电流平均值和A、B、C各相电流、剩余电流、实时电压、自整定电流及脱扣信息。
⑬	选择键	用于设定确认,在功能键设置完成后按此键即可选择确认。
⑭	手/自整定开关	用于手动整定或自动整定电流值。

设置序号及参数设置

功能代号	保护类别	设定内容	参数及控制范围	产品出厂状态	备注
F _{n00}	密码	参数修改密码设置	“123”用户设置参数密码		
F _{n01}	电机保护基本参数	整定电流设定	详见整定电流设定说明	中间整定值	
F _{n02}		启动时间设置	0~60.0s	10s	
F _{n03}		单/三相模式设置	0-单相 1-三相	1	
F _{n04}		脱扣等级设置	0-10A 1-10	C框架 0 D框架 1	用户不可更改
F _{n05}	热过载保护	关闭与打开控制功能	0-关闭 1-打开	1	用户不可更改
F _{n06}	定时限保护	额定电流倍数设置	6~12倍可整定	12	
F _{n07}		关闭与打开控制功能	0-保护功能关闭 1-保护功能打开	1	用户不可更改
F _{n08}	三相不平衡保护	脱扣延时设置	0.1~30.0s可整定	5.0s	
F _{n09}		三相不平衡度设置	1%~100%可整定	60	
F _{n10}		关闭与打开控制功能	0-保护功能关闭 1-启动过程中保护 2-运行过程中保护 3-保护功能打开	3	用户不可更改
F _{n11}	剩余电流保护	脱扣延时设置	0.1~10.0s可整定	1.0s	
F _{n12}		剩余电流保护值设置	30mA、100mA、200mA、300mA、500mA	根据产品选型	
F _{n13}		关闭与打开控制功能	0-保护功能关闭 1-启动过程中保护 2-运行过程中保护 3-保护功能打开	0-无 3-有	用户不可更改
F _{n14}	堵转保护	脱扣延时设置	0.1~30.0s可整定	5.0s	
F _{n15}		脱扣阈值设置	150%~600%可整定	600%	
F _{n16}		关闭与打开控制功能	0-保护功能关闭 1-启动过程中保护 2-运行过程中保护 3-保护功能打开	3	建议打开保护功能
F _{n17}	阻塞保护	脱扣延时设置	0.1~30.0s可整定	5.0s	
F _{n18}		脱扣阈值设置	150%~500%可整定	500%	
F _{n19}		关闭与打开控制功能	0-保护功能关闭 1-启动过程中保护 2-运行过程中保护 3-保护功能打开	3	建议打开保护功能
F _{n20}	过欠压保护	脱扣延时设置	0.1~120.0s可整定	120s	
F _{n21}		过压脱扣阈值设置	102%~118%可整定	115% U _e	
F _{n22}		欠压脱扣阈值设置	77%~91%可整定	80% U _e	
F _{n23}	启动超时保护	关闭与打开控制功能	0-关闭 1-打开	0	
F _{n24}	热容比复位	清热容比设置	0-不清 1-复位清热容比	1	
F _{n25}	故障记录	故障记录查询	1-堵转 2-阻塞 4-不平衡 64-剩余电流 5-定时限 7-过/欠压 8-热过载 9-自整定错误 16-启动超时 0-无	0	

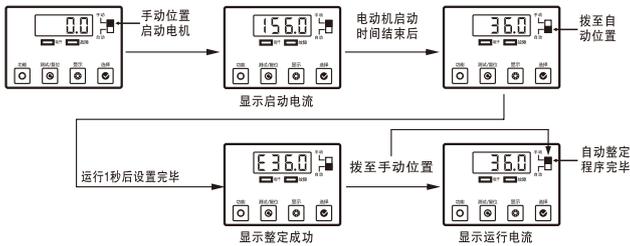
整定电流设定说明

以ZKBD-45H/45/06M举例：

电机：380V/18.5kW (Ie≈35.9A, 电机功率因数不同，负载不同时，电流有变化。)

一、整定电流自动整定，操作步骤如下：

- 1、按控制原理图接好线，再接通控制电源电压；
- 2、按下图例操作。



注1：上述启动时间指出厂已设置好的启动时间10秒，但该时间为0-60秒可调，如出现在10秒启动时间内电机还未启动完成，则可以在Fn02中调整。

注2：自整定功能在以下几种情况下，会出现故障脱扣：

- 1、实际运行电流超出整定电流范围
- 2、启动未完成，就将拨码开关拨至了自动整定位置
- 3、上电时拨动开关处于自动整定位置

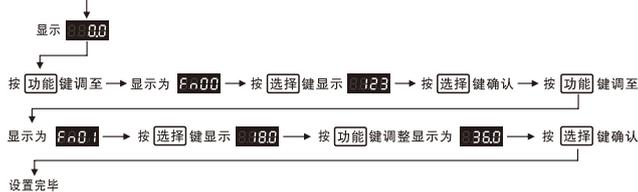
故障脱扣后，请按正确的操作步骤进行操作，以免影响正常使用。

注3：其它参数设置请参考整定电流手动整定方式。

二、如需整定电流手动整定，操作步骤如下：

- 1、按控制原理图接好线，再接通控制电源电压；
- 2、请在空载条件下进行调整，整定电流为36A，具体如下：

将手/自动开关拨至手动位置



3、接通负载（电动机）；

4、启动电机，观察实际运行电流值，若需要调整整定电流值，请按序号2进行调整。

故障名称查询表

显示符号	代表的故障状态
tESL	按钮（人工）脱扣状态
ULb	三相电流不平衡保护脱扣
HEAL	热过载保护脱扣
CFAL	阻塞保护脱扣
rESE	复位状态
SHaC	堵转保护脱扣
StRo	启动超时保护脱扣
dtd	定时限保护脱扣
GrF	剩余电流保护脱扣
oUL	过压、欠压保护脱扣
Erra	电流超范围脱扣

安装维护与注意事项

1. 使用前应仔细检查线圈电压(控制电源电压)是否在产品标称电压一致，以免损坏控制线圈。
2. 用户在正常的安装使用条件下，本公司的产品自发货之日起18个月内，如果确因产品制造缺陷而不能正常工作的，本公司将为用户免费更换零件或产品。
3. 本产品外露带电金属部分，在使用中严禁触及，以防触电事故。
4. △消防型产品显示故障后，将操作旋钮旋至再扣位置后复位到自动位置。

安装连接导线

工作电压范围 (A)	连接导线截面积 (mm ²)
0 < I ≤ 8	1.0
8 < I ≤ 12	1.5
12 < I ≤ 20	2.5
20 < I ≤ 25	4.0
25 < I ≤ 32	6.0
32 < I ≤ 50	10.0
50 < I ≤ 65	16.0
65 < I ≤ 85	25.0
85 < I ≤ 115	35.0
115 < I ≤ 130	50.0

主电路及辅助电路端子连接导线能力

导线类型及力矩		C 框架	D 框架
允许连接导线 截面 mm ²	最大有预制接头软线	1×6或2×4	2×25
	最小有预制接头软线	1×1	1×6
	最大硬线	1×10或2×6	1×50
	最小硬线	1×1	1×6
主电路端子力矩 N.m		3.5	4.0
辅助电路及控制电路端子力矩 N.m		1.8	1.8

结构原理及特点

1、ZKBD有三种配置：

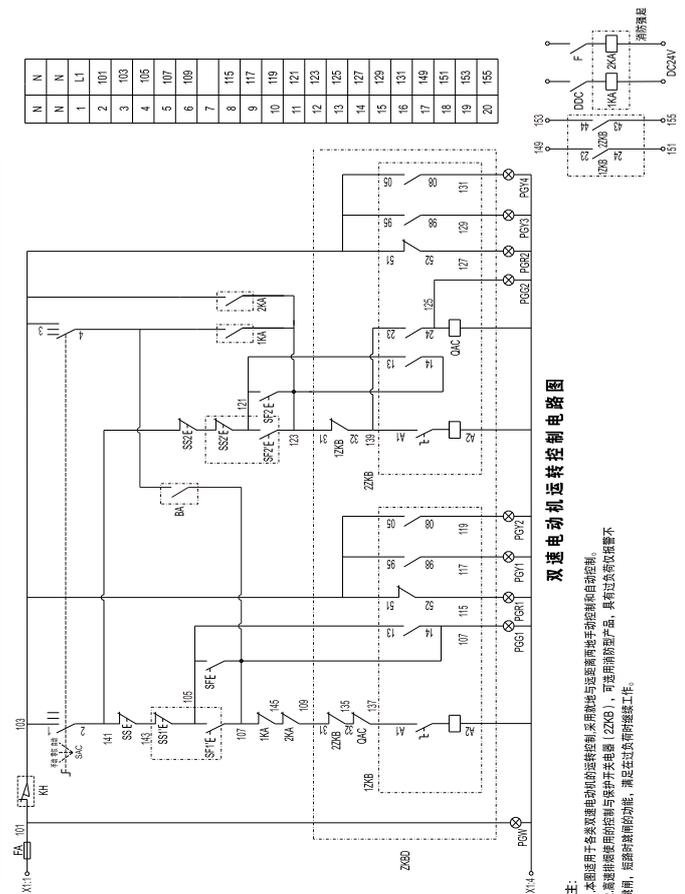
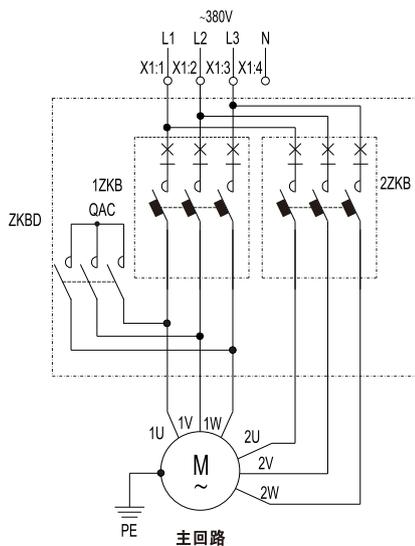
配置一 高速为消防型(过负荷仅报警不跳闸)，低速为基本型。

配置二 高、低速均为基本型。

配置三 高、低速均为消防型。

2、双速控制器是改变电动机绕组的接线方式，达到调速的目的。

双速启动一般先低速后高速，这样可限制启动电流。



双速电动机运转控制电路图

注：
1. 本图适用于各款双速电动机的连接控制，采用普通型双速电动机时，需将图中ZKBD替换为普通型双速电动机。
2. 消防型产品的控制与保护开关(1ZKBD)，为消防型产品，具有过欠电压保护功能，需按消防型产品的说明，满足过欠电压保护要求。